

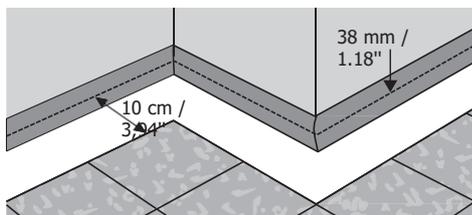
COLOCAÇÃO DE REVESTIMENTOS PARA PAVIMENTOS COM CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS, UTILIZANDO LADRILHOS GTI EL5 CLEANTECH SOLDADOS COM COVING

Todo o material deve ser examinado antes da instalação para detetar quaisquer defeitos visíveis. Em caso de defeitos visíveis, a GERFLOR deve ser notificada e a instalação não deve ser iniciada sem a sua aprovação prévia.



Temperatura do substrato e ambiente Mínimo: 10° C

O processo de assentamento dos ladrilhos GTI EL5 Cleantech começa com a colocação de ladrilhos inteiros e termina com o revestimento feito com tiras MIPOLAM EL5.



| MATERIAIS | FORMATO | CÓDIGO |
|--|------------------------------------|-------------------------------|
| GTI EL5 | 650 x 650 / Th 6 mm | 2714 seguido do código de cor |
| MIPOLAME BIOCONTROLO EL5 | 200 x 20 ml | 8691 seguido do código de cor |
| MIPOLAM EL5 | 200 x 20 ml | 8663 seguido do código de cor |
| FAIXA DE DIMINUIÇÃO (CAMADA INFERIOR DO GTI) | 650 x 100 | 26030001 |
| Tira de cobre | W (largura) 10 mm / Th 0,08 mm | 0586 0001 |
| Vareta de soldadura condutora | 100 ml | 2722 suívi du n° du coloris |
| Adesivo ou cola acrílica | Qualquer produtor de cola acrílica | |
| Enseada antiga | 38 mm | 4014 |
| Se a instalação for efectuada com um sistema de canto limpo: | | |
| Canto exterior | | 058R |
| Canto interior | | 058S |
| Gabarito de corte para canto interior e exterior | | 058T |

PISOS ASFÁLTICOS ANTISTÁTICOS (ASF) < 2 kW

Instalação standard. Estes pavimentos não requerem qualquer método de instalação específico (não é necessária uma tira de cobre)

PAVIMENTOS DISSIPATIVOS (DIF) E CONDUTORES (ECF)

Colocação com um agente de aderência ou cola acrílica apenas sob o eixo + tira de cobre: código 0586 0001 (comprimento: 200 ml) Armazenar os ladrilhos durante 24 horas na divisão onde vão ser instalados.

ESPECIFICAÇÃO DE REQUISITOS PARA PAVIMENTOS CONDUTORES:

É da responsabilidade do cliente e/ou do contratante definir a norma aplicável na especificação dos requisitos.

MÉTODOS PARA REVESTIMENTOS DE PISO RESILIENTES:

Europa: EN 1081. Resistência transversal e resistência superficial em tripé EUA: ASTM F150 /NFPA 99 (2 eléctrodos cilíndricos)

MÉTODOS PARA AS INDÚSTRIAS ELÉCTRICAS:

Europa: CEI 61340-

4-1 EUA: ANSI/ESD

S 7.1

Para todos os outros métodos, consultar a ficha técnica do pavimento.

1. ESCOLHA DO TRATAMENTO ARTICULAR

Este material é colocado de borda a borda, **com ou sem** revestimento. Para a instalação do GTI EL5 cleantech sem revestimento, ver Directrizes de instalação [420].

| | |
|--|---|
| Divisões expostas à água (casas de banho, cozinhas...) | Juntas soldadas a quente com costura condutora de duas camadas + calafetagem nos bordos (deixar um espaço de 3 mm para aplicar mástique)* |
| Quartos com exposição prolongada à água | Juntas soldadas a quente com costura condutora de duas camadas +coving |

Ver directrizes de instalação [501] "soldadura de ladrilhos e rolos". * O rodapé deve ser instalado após a colocação do pavimento.

2. COLOCAÇÃO

Trabalhos preparatórios:

Os ladrilhos devem ser armazenados na sala onde vão ser colocados durante 24 a 48 horas antes da instalação. Após a colocação, a variação de temperatura não deve ser superior a 20 °C.

SUBSTRATO: Teor de humidade de 4% a 4 cm com um teste de bomba de carboneto. Para garantir uma boa condutividade entre os ladrilhos, assegurar que a uniformidade da superfície é <7 mm sob uma régua de 2 m e <2 mm sob uma régua de 20 cm, sem irregularidades.

PREPARAÇÃO MECÂNICA: As superfícies devem ser preparadas com cuidado, de modo a remover qualquer sujidade, laticínios, produtos de tratamento ou quaisquer outros corpos estranhos.

TRATAMENTO DE INCHAÇOS E DEPRESSÕES: Lixar as saliências. Nivelamento pontual das depressões com um selador de pavimentos adequado.

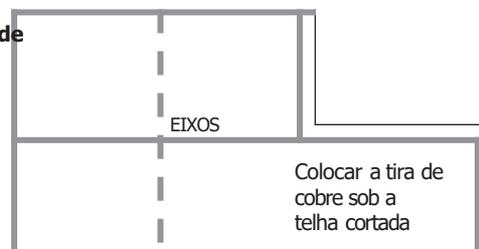
TRATAMENTO DE FISSURAS: Em qualquer superfície, as fissuras devem ser detectadas previamente. Não são tratadas se não existirem desníveis e se a sua largura for inferior a 3 mm.

TRATAMENTO DAS ARTICULAÇÕES: Junta de contração: se o intervalo for inferior a 4 mm, não são tratadas. Junta de dilatação estrutural: após uma limpeza profunda, as juntas de dilatação são preservadas: perfis de extremidade com ou sem revestimento são dispostos em ambos os lados da junta. Junta de construção: semelhante às fissuras, não é tratada se o espaço for inferior a 3 mm.

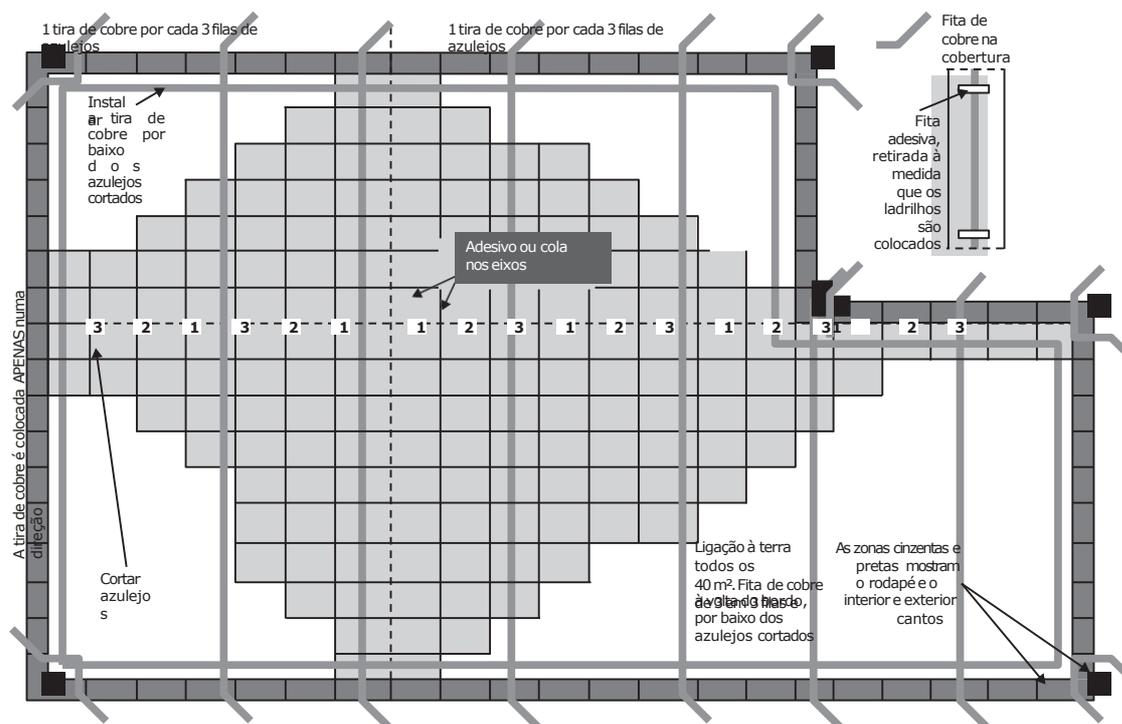
NIVELAMENTO LOCALIZADO: Pode ser necessário nivelar a superfície, nomeadamente se esta não for suficientemente regular ou estiver em mau estado.

1. - MARCAÇÃO E COLOCAÇÃO DAS TIRAS

- Marque uma linha **à volta da sala a 10 cm** da parede em todos os sítios, utilizando um riscador de rodapé ou um modelo na parede. Este espaço de 10 cm será utilizado mais tarde para o revestimento
- **Não utilizar uma linha de giz, uma vez que esta não seguirá a linha da parede**
- **Marque os dois eixos perpendiculares, certificando-se de que os cortes são iguais em cada lado**
- Com a ajuda de um rolo, aplicar uniformemente o agente de aderência ou a cola acrílica nos dois eixos, com uma cobertura de cerca de 100 a 150 g/m²
- Respeitar o tempo de espera de acordo com as instruções do fabricante
- Instale uma tira de cobre por **cada 3 filas, numa só direcção**, fixando-a com fita adesiva (ver esquema)
- **Colocar uma tira de cobre por baixo dos azulejos cortados quando os instalar**
- Deixe um comprimento extra na extremidade (cerca de 50 cm) para que possa passar por baixo do rodapé e o electricista possa ligá-lo à terra (um por cada 40 m²)
- A tira de cobre pode ser localizada mais tarde com imagens remotas



Não são permitidas fitas de cobre autocolantes.



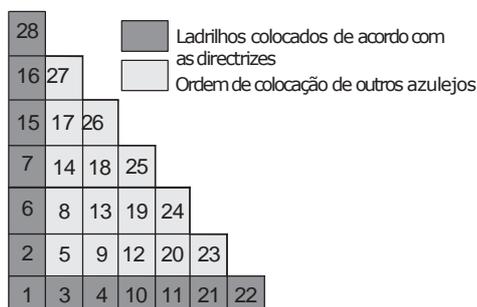
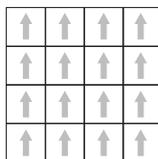
COLOCAÇÃO DE REVESTIMENTOS PARA PAVIMENTOS COM CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS, UTILIZANDO LADRILHOS GTI EL5 CLEANTECH SOLDADOS COM COVING

2.2 - COLOCAÇÃO DOS LADRILHOS NÃO CORTADOS

• Precauções

- Os ladrilhos são fornecidos em paletes. Os lotes diferentes não devem ser misturados.
- Direção de colocação: os ladrilhos são colocados TODOS na mesma direção. Respeite a direção indicada pela área na parte de trás do azulejo.
- Os materiais prensados, como os ladrilhos GTI, podem ter tolerâncias dimensionais entre séries ou entre cores. Neste caso, os ladrilhos podem ficar ligeiramente deslocados. Por conseguinte, é necessário efetuar um corte transversal em toda a fila de ladrilhos antes de continuar o assentamento. Estas duas filas serão soldadas a quente.

- Para facilitar o processo de soldadura, é possível manter as telhas com adesivo. Neste caso, o adesivo deve ser aplicado antes do posicionamento das tiras de cobre.**



Coloque o primeiro azulejo e continue num padrão de escada, seguindo os eixos que marcou.

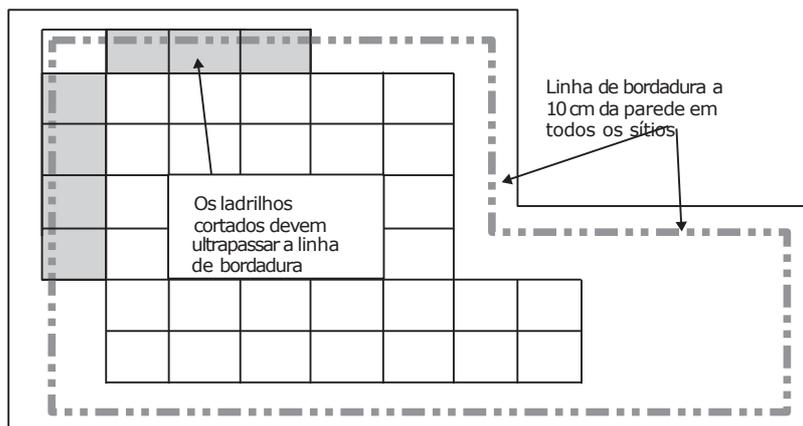
Os ladrilhos devem estar em contacto pela parte de trás

Retire a fita adesiva que mantém a tira à medida que vai trabalhando. A fita de cobre deve estar sempre em contacto direto com a parte de trás dos ladrilhos.

2.3. POSICIONAMENTO DOS LADRILHOS CORTADOS

Os ladrilhos cortados devem ultrapassar a linha de bordadura que marcou.

Marque a linha de rebordo nos azulejos utilizando um riscador de rodapé ou um modelo na parede. Certifique-se de que não há cortes inferiores a 1/3 do azulejo.

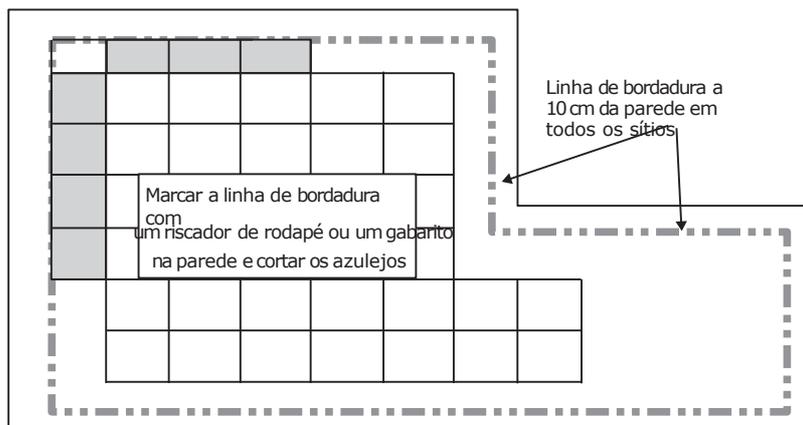


2.4. REBORDAR OS LADRILHOS CORTADOS

Utilize um cortador (faça um ou dois cortes de marcação na superfície antes de encaixar o azulejo).

Para o ajudar, recomenda-se que aqueça o material com um decapante de ar quente. Com este método, não é necessária uma serra de recortes.

O corte dos ladrilhos deve ser efectuado seguindo a linha de corte marcada nos ladrilhos, mantendo uma distância de 10 cm da parede em todos os locais.



COLOCAÇÃO DE REVESTIMENTOS PARA PAVIMENTOS COM CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS, UTILIZANDO LADRILHOS GTI EL5 CLEANTECH SOLDADOS COM COVING

3. INSTALAÇÃO DE COVING

O revestimento é efectuado com tiras de Mipolam EL5 aplicadas no espaço periférico de 10 cm.

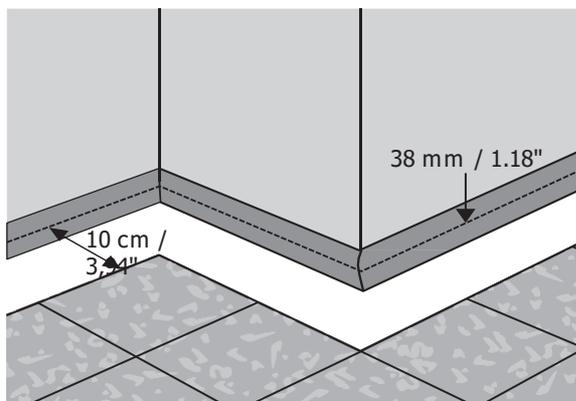
Como a espessura do Mipolam é inferior à espessura das lajes GTI, é necessário colocar primeiro tiras de escurecimento (subcamada GTI) em todo o perímetro da sala.

Para a instalação do revestimento, consultar as instruções de colocação

"sistema de coving" e "Clean Corner System in and out".

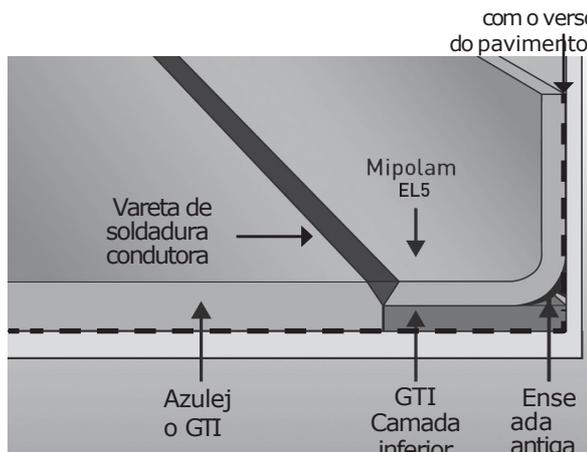
1. MARCAÇÃO E DISPOSIÇÃO

Marque uma linha à volta da sala a 10 cm da parede em todos os sítios, utilizando um riscador de rodapé ou um modelo na parede.



- Não utilizar uma linha de giz, uma vez que esta não seguirá a linha da parede.
- Nas paredes, desenhe uma linha reta para marcar a parte superior da cobertura (máximo de 15 cm).
- Coloque o GTI Underlayer ao longo dos bordos da sala, com o lado brilhante sobre o substrato.
- Fixe a forma da enseada com cola acrílica ou fita adesiva de dupla face, garantindo a boa qualidade do betume nos cantos (cortado com uma caixa de esquadria ou uma tesoura).
- Colar ou manter a peça de MIPOLAM EL5 no revestimento.

Não deve haver cola entre a parte de trás do pavimento e a tira de cobre. A tira de cobre deve estar em contacto directo



--- Fita de cobre na cobertura

4. JUNTAS SOLDADAS A QUENTE

COMEÇAR POR SOLDAR O RODAPÉ

As juntas das telhas são soldadas com uma costura condutora de duas camadas.

A costura condutora de duas camadas deixa um fio preto após o nivelamento. Este fio proporciona condutividade entre cada ladrilho.

IMPORTANTE:

- Os ladrilhos não são fornecidos chanfrados, mas sim biselados como guia para a ferramenta de chanfrar.
- A costura condutora de duas camadas removida pode deixar marcas no pavimento. Recomenda-se que recolha as peças removidas durante o trabalho.
- Para evitar más soldaduras nos pontos de intersecção dos ladrilhos, é necessário chanfrar, soldar e nivelar numa direcção antes de repetir na outra direcção.

PARA EVITAR DEPÓSITOS DE CALAMINA DURANTE O PROCESSO DE SOLDADURA,

RECOMENDAMOS:

- para respeitar uma temperatura de soldadura de 400-500°C
- para respeitar a velocidade de soldadura recomendada: posição 3
- limpar regularmente os bicos

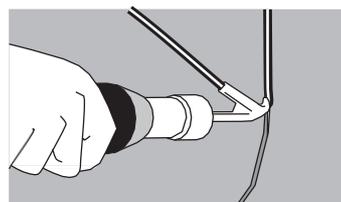
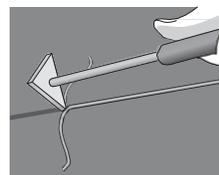
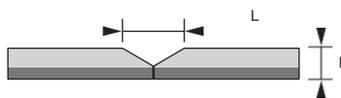
4.1. SOLDADURA DO RODAPÉ

- **Chanfrar as juntas** com a ferramenta de ranhurar triangular e a fresa para cantos:

• Soldar as juntas a quente

- utilizando uma ferramenta de ar quente Triac S. Utilizar um bocal Rapid Ultra com gancho. Limpar regularmente os bicos para evitar a formação de depósitos ao longo da costura. Recomendamos o bocal Rapid Ultra com gancho: JANSER código 224 800 013 ou ROMUS código 95028

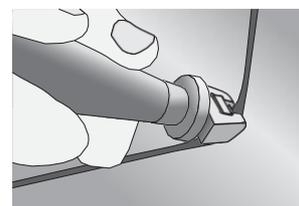
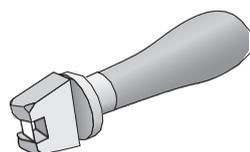
Chanfragem GTI EL5
Largura: 3,3 a 3,5 mm
Profundidade: 1,5 a 1,8 mm



- **Nivelar a costura** com uma ferramenta especial para rodapés depois de a costura ter arrefecido.

Não deixar a costura cortada no chão. Recolha-a enquanto trabalha para que não marque o pavimento.

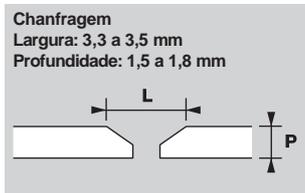
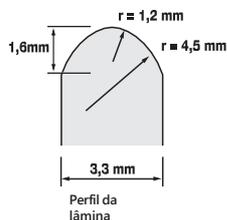
Recomendamos uma ferramenta especialmente concebida para rodapés: Código ROMUS 95103



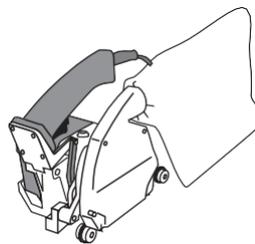
COLOCAÇÃO DE REVESTIMENTOS PARA PAVIMENTOS COM CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS, UTILIZANDO LADRILHOS GTI EL5 CLEANTECH SOLDADOS COM COVING

4.2. SOLDADURA PLANA

- **Chanfrar as juntas** com uma máquina de chanfrar eléctrica, largura da lâmina 3,3 mm, profundidade 1,5 a 1,8 mm.

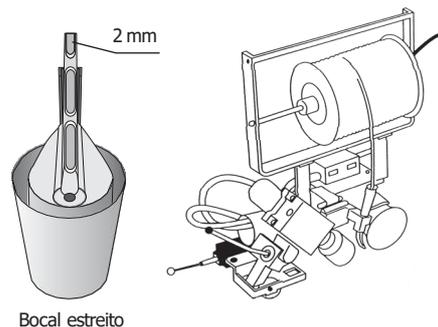


Chanfragem
Largura: 3,3 a 3,5 mm
Profundidade: 1,5 a 1,8 mm



Máquina de chanfrar

- **Soldar as juntas a quente** com uma máquina de soldar. Utilize uma máquina de soldar a ar quente LEISTER UNIVERSAL ou UNIFLOOR com aquecimento controlado eletronicamente, equipada com um bocal estreito de múltiplas saídas concebido para este fim.



| FERRAMENTAS | CÓDIGO ROMUS | CÓDIGO JANSER | CÓDIGO LEISTER |
|----------------|--------------|---------------|----------------|
| Bocal estreito | 95254 | 225 860 040 | 105 407 |

4.3. NIVELAMENTO DA COSTURA

- Com uma faca MOZART:

Primeira passagem: efetuar um primeiro corte colocando a guia de nivelamento sob a lâmina da faca MOZART (fig. 1).

Segunda passagem: deixar a costura arrefecer completamente

Rodar a guia de nivelamento a 90° para o lado e efetuar uma segunda passagem para remover completamente o material de costura em excesso (fig. 2).

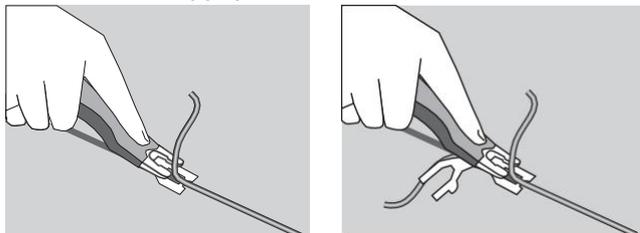


Fig. 1 - Guia de nivelamento sob a lâmina Fig. 2 - Guia de nivelamento a 90°

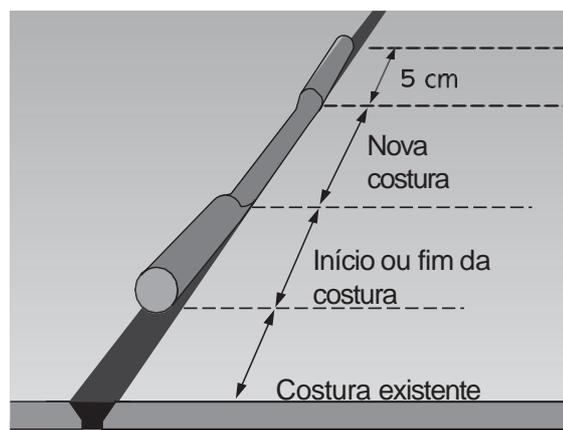
Este método evita as soldaduras ocas.

| FERRAMENTAS | CÓDIGO GERFLOR |
|--------------------|----------------|
| Faca MOZART | 95130 |
| Lâminas de reserva | 95129 |

4.4. UNIÃO OU REPARAÇÃO DE SOLDADURAS

Para evitar a acumulação de negro de fumo durante as reparações:

- Efetuar um primeiro corte de nivelamento da costura,
- Limpe a junta com um aspirador para remover as partículas e passe um raspador triangular sobre ela,
- Faça um entalhe em ambas as extremidades da costura,
- Utilize uma ferramenta de ar quente com o bocal Rapid, como explicado acima, começando e terminando nas soldaduras existentes (cerca de 5 cm).



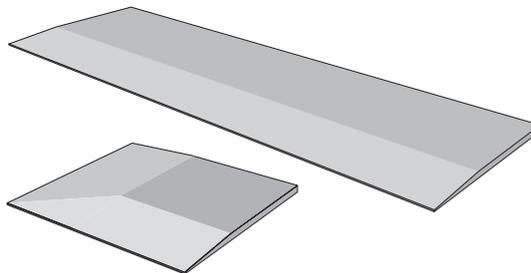
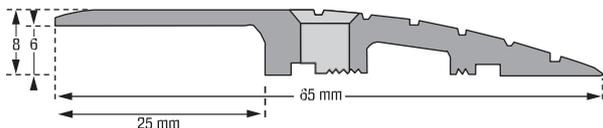
5. CANTOS E PORTAS

5.1. EXTREMIDADES E PORTAS

Utilizar os seguintes perfis em função das condições de utilização: tráfego, humidade, etc.

5.1.1 TRÁFEGO PESADO, PORTA-PALETES...

Perfil de acabamento H 0505



5.1.2 Tráfego moderado

| GTI EL5 CLEANTECH ACCESS AND CORNER | | |
|-------------------------------------|--------------|---------------------------------------|
| GTI EL5 CLEANTECH ACCESS | 635 x 320 mm | Código: 2715 seguido do código de cor |
| GTI EL5 CLEANTECH CORNER | 320 x 320 mm | Código: 2716 seguido do código de cor |

Estes acessórios devem ser colados, quer utilizando uma cola PU de 2 componentes e pesada até a cola endurecer (6 a 12 horas), quer utilizando uma cola acrílica de dupla colagem.

6. PRIMEIRA UTILIZAÇÃO

- Para o tráfego normal, o pavimento pode ser pisado imediatamente após a soldadura. Para deslocar móveis, colocar painéis para distribuir a carga.
- Não permitir a utilização de pés de borracha em móveis.

7. AQUECIMENTO POR PISO RADIANTE

O aquecimento do pavimento deve ser ligado gradualmente durante os sete dias seguintes à colocação do pavimento.

8. MANUTENÇÃO

LIMPEZA FINAL

O revestimento do pavimento pode ser utilizado logo após a sua colocação, mas tome as seguintes precauções:

Depósitos ou restos de resíduos da costura: humedecer um pano limpo com detergente alcalino e esfregar suavemente para limpar as marcas, depois limpar com uma esponja humedecida com água limpa.

NÃO TENTAR LIMPAR À MÃO OU COM UM PANO SECO

Após a remoção das marcas, o pavimento deve ser limpo da seguinte forma:

- Remover o pó e as partículas com uma vassoura ou um aspirador industrial,
- Limpar o pavimento com uma máquina de lavar e secar com um detergente alcalino,
- Enxaguar com água limpa para eliminar todos os vestígios do detergente,
- Deixar secar.

CUIDADOS DIÁRIOS

Consultar a ficha de manutenção do produto.